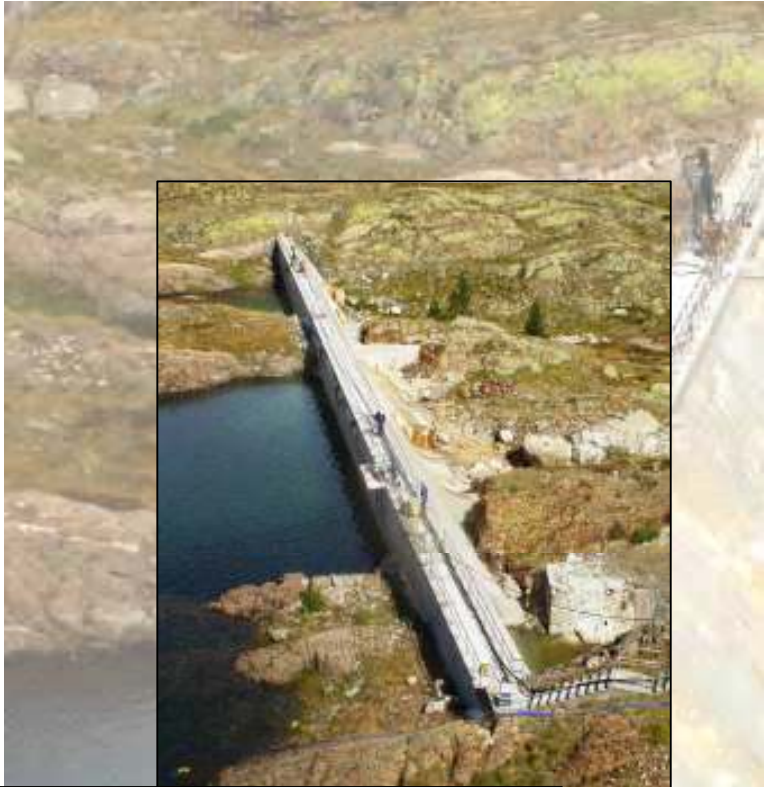




MICROCEMENTO HIDRÁULICO

SPINOR® A12



Distribuidor exclusivo en España:
SUMINISTROS Y SERVICIOS TECNOLÓGICOS, S.C.P.
www.microcementos.com
Tel. 691 54 18 51
Fax 93 358 80 85

**PRESA DE ROMEDOS
(LLEIDA)**

DESCRIPCIÓN :

La presa de Romedos, de hormigón vibrado, se encuentra situada en el Pallars Sobirà (Pirineo de Lleida). Se trata de una pequeña presa perteneciente originalmente a FECSA y actualmente a ENDESA GENERACIÓN coronada a la cota 2000 m. La presa es al mismo tiempo cabecera del Salto Superior de Tavascán y de la Central Reversible de Montamara, destinados ambos a la producción eléctrica. Se alimenta además de la propia cuenca, desde el lago Certescan o desde la Presa de Graus cuando actúa como salto reversible. Los trabajos realizados en la obra hidráulica estaban destinados a conseguir la impermeabilización del cuerpo de presa y del contacto con el terreno en la cimentación. El tratamiento incluía una fase con resinas, destinadas a proteger las juntas y fisuras sometidas a los ciclos hielo/deshielo que tanto contribuyen al fuerte deterioro del cuerpo de presa.

OBJETIVO DE LOS TRABAJOS

- El objetivo de los trabajos era el sellado de las juntas frías y cocheras del cuerpo de presa para evitar las filtraciones a través del mismo, así como la impermeabilización de la zona de cimentación.
- Los trabajos de inyección se realizaron en dos fases, correspondiendo cada fase a un tipo de material inyectado y una zona tratada en concreto. Los taladros se practicaron desde coronación de la presa.
- La primera fase consistió en la inyección de la base de la presa en su contacto con el terreno, mediante lechadas de microcemento A12. En una segunda fase se trató el cuerpo de la presa mediante la inyección de resinas epoxi.
- En la fase con microcemento, las inyecciones se realizaron mediante el empleo de un único obturador a techo de la zona a tratar. En la fase con epoxi se obturó el taladro en fases ascendentes cada 5 mts.
- La relación a/c empleada fue de 2:1. Las presiones de inyección se situaron en el entorno de 5 atm. en cimentación (microcemento) y 2 atm en cuerpo de Presa (resina epoxi). Los caudales manejados fueron pequeños como requiere este tipo de tratamiento, oscilando en unos 10-15 l/min.
- La consigna de inyección fue de admisión de 500 Kgs.

RESULTADOS

Las inyecciones se efectuaron acorde al proyecto definido y las admisiones se mostraron adecuadas en las zonas inyectadas. Las filtraciones de agua se han reducido en la medida esperada en el cuerpo de presa, mostrando la idoneidad del microcemento para la impermeabilización y sellado de juntas en presas de hormigón.

FICHA DE LA OBRA

Localización : Valle de Noguera Pallaresa. Lleida.
 Propiedad : ENDESA GENERACIÓN
 Empresa especialista: KELLERTERRA
 Tipo de obra : Presa de hormigón
 Tipo de trabajos : Inyección de cimentación (microcemento) y cuerpo de Presa (resina epoxi) para conseguir estanqueidad.
 Tipo de microcemento: **SPINOR A12**
 Consumo de **SPINOR A12**: 4 Toneladas



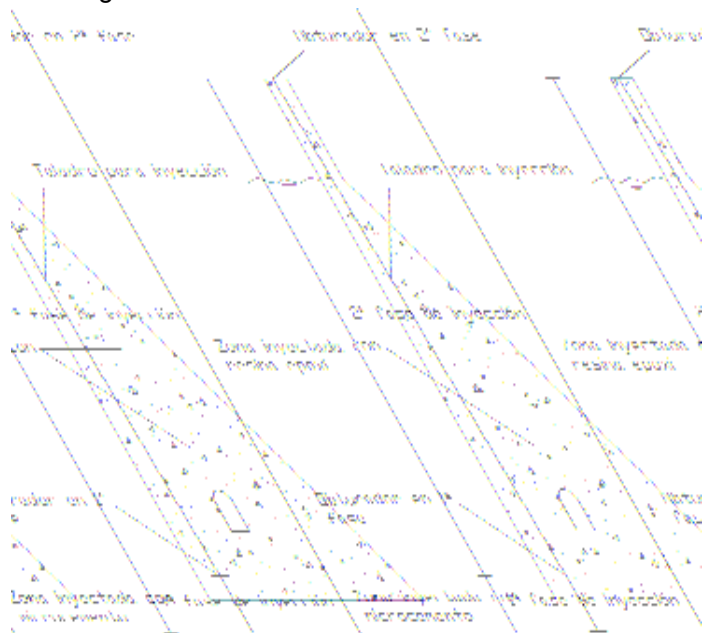
Base de la presa con grietas del macizo rocoso en las que se puede observar la salida del microcemento por las mismas.

Para contactarnos:**SUMINISTROS Y SERVICIOS TECNOLÓGICOS, S.C.P.**

C/ Gallecs, 6-8
 08032 BARCELONA
 Tel. 34 691 54 18 51 - Fax. 34 93.358.80.85
www.microcementos.com

HOLCIM France Ciments

Département Produits Spéciaux et Grande Exportation
 15/25, bd de l'Amiral Bruix
 75782 PARIS Cedex 16
 Tél. 33 (0)1.45.02.78.26 - Fax. 33 (0)1.40.67.16.81



Esquema de los trabajos desarrollados en la presa.